

MEMORIAL DESCRITIVO

1. DESCRIÇÃO TÉCNICA

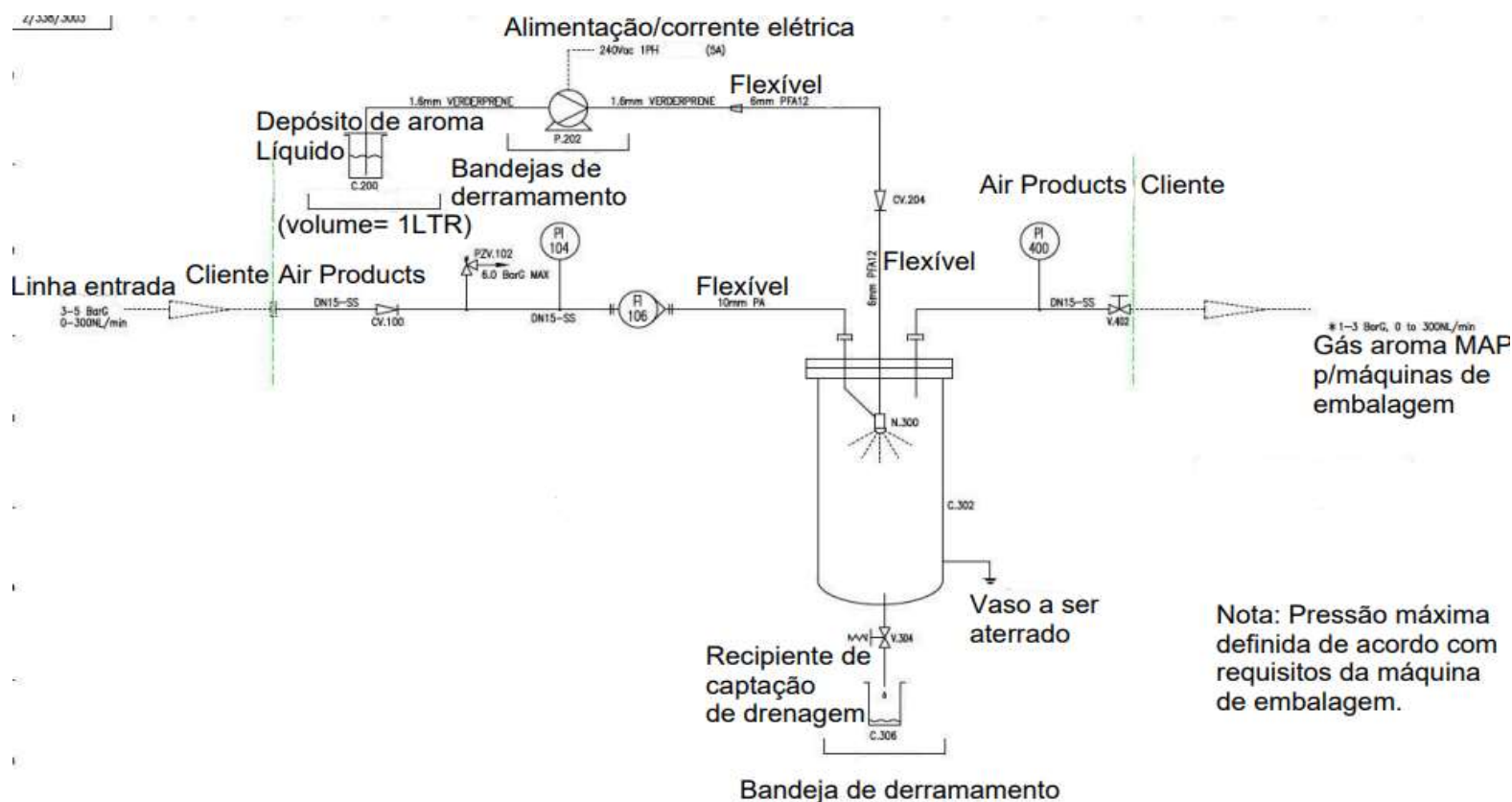
Freshline® Aroma MAP™

Sistema de injeção de aroma para embaladoras com atmosfera modificada, com 750mm de comprimento, 520 mm de largura e 1.700 mm de altura e construído em aço inox, sua vazão gasosa de é de até 560L/min, controlado por um rotâmetro e com uma pressão operação de até 5 bar, controlado por reguladores de pressão. Para o uso do aroma, sua vazão é de até 75 mL/min em uma temperatura de até 35°C, utilizada através de um bico injetor incorporado ao estrutural do equipamento.

2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Figura 1 – equipamento



Item	Nº	Requisitos de Válvulas/Equipamento	Descrição	Observações
CV	100	Válvula de retenção		Linha de alimentação de gás
PZV	102	Válvula de segurança de pressão		Linha de alimentação de gás máx 6,0 barG
PI	104	Indicador de pressão		0 - 16 BarG
FI	106	Indicador medidor de fluxo		30 - 550NL/min
C	200	Recipiente		Depósito de aroma líquido
P	202	Unidade de bomba		Dosagem de líquido
CV	204	Válvula de retenção		Linha líquida
V	206	Válvula de drenagem		Bandeja de derramamento da bomba
N	300	Bico de atomização		Vaso atomizador
C	302	Vaso atomizador		Mensageiro tipo FS053
V	304	Válvula de drenagem de retorno de mola		Produto resido
C	306	Recipiente de captação		Produto resido
PI	402	Indicador de pressão		0 - 16 BarG
V	404	Válvula manual		Isolamento do gás de aroma MAP

Figura 2 – Diagrama de tubulação e instrumentação

Linha Fresca MAP demonstração/Lista de materiais							
P&ID TAG Número	Descrição de Componentes	Construções de Materiais	Fabricante	Número da peça	Classificação de Pressão	Temperatura	Observações
CV-100	VÁLVULA DE RETENÇÃO	AÇO INOXIDÁVEL	HY-LOK	CVA-F8N- 1,1/2" NPT	0 a 206	(-23 a 191)	
PZV-102	VÁLVULA DE SEGURANÇA DE ALÍVIO DE PRESSÃO	LIGA DE COBRE	HEROSE	CRNOC20613.5C / SN:4222349	6 bar	(-196 a +65)	AD2000, 13 Nm ² /h, 87 PSI
PI-104	INDICADOR DE PRESSÃO	AÇO INOXIDÁVEL E OUTROS	WIKA	MOD.232.50.063 (entrada posterior)	0 a 16	(-40 a +60)	
FI-106	ROTÂMETRO	DIVERSOS	BROOKS INS	2530	até 7	até -65	0-300 lpm
C-200	DEPOSITO DE COMPOSTO ATIVO LÍQUIDO	POLIMÉRICO	LABBOX	250 ML			
P-202	BOMBA DOSADORA DE COMPOSTO ATIVO LÍQUIDO	DIVERSOS	VWR	Modelo: 3000 C EZ/SP 200. N° DE SÉRIE 131804A	0 a 2	0 a +40	
CV-204	VÁLVULA DE RETENÇÃO DE COMPOSTO ATIVO LÍQUIDO	AÇO INOXIDÁVEL E VITON	SWAGELOK	SS-CHS6MM-1	até 4	(-23 a 204)	Pressão nominal de craqueamento 0,07 bar
N-300	BOCAL ATOMIZADOR	AÇO INOXIDÁVEL	SPRAYING SYSTEMS	SU22B	0 a 7	0 a +40	
C-302	RECIPIENTE DE ATOMIZAÇÃO	AÇO INOXIDÁVEL	MEISSNER	FS053 / 039. 053.1	até 6.3	0 a +40	
V-304	VÁLVULA MANUAL DE RETORNO POR MOLA DE DRENAGEM	AÇO INOXIDÁVEL	VALVES ONLINE	BV5083 1/2" DN15	0 a 138	(-20 a +180)	
C-306	RECIPIENTE DE DRENAGEM	AÇO INOXIDÁVEL	FISHER SCI	500 ML			
PI-400	INDICADOR DE PRESSÃO	AÇO INOXIDÁVEL E OUTROS	WIKA	Modelo: 232.50.063 (entrada posterior)	0 a 16	(-40 a +60)	
V-402	VÁLVULA MANUAL DE SAÍDA	AÇO INOXIDÁVEL	GENEBRE	593 1/2" DN15	0 a 63	(-25 a +180)	
Outros							
	TUBULAÇÃO DE GÁS	PA FLEXÍVEL	LEGRIS	1025P10 00	Vácuo a 50	(-40 a 100)	
	TUBO DE COMPOSTO ATIVO LÍQUIDO	PFA FLEXÍVEL	SWAGELOK	PFA-T6M-1M-30M	até 12	até 200	
	TUBO DE COMPOSTO ATIVO LÍQUIDO	VERDERPRENE FLEXÍVEL	VERDERFLEX	1025P10 00	até 3	10 a 85	

Figura 3 – Materiais listados no diagrama de tubulação e instrumentação

2.1. DESCRIÇÃO DO FUNCIONAMENTO

Sistema que atomiza aromas para embaladoras de produtos alimentícios com uso de atmosfera modificada utilizando um gás ou misturas gasosas, juntamente com óleos essenciais que atribuem melhoria na qualidade organoléptica, microbiológica, sabor e aroma/fragrância dos alimentos, aumentando sua validade como em snacks, hambúrgueres frescos e afins. Os óleos essenciais são compostos naturais obtidos de flores, frutas, raízes e sementes. Esses óleos líquidos voláteis têm uma fragrância significativa e propriedades funcionais, como efeitos antioxidantes, antibacterianos ou antimofos.

2.2. CARACTERÍSTICAS, COMPONENTES, ESPECIFICAÇÕES E DIMENSÕES

- Equipamento de inox com dimensões 760 x 520 x 1700 mm
- Válvula de retenção – Fabricante Hy-lok – Número da peça CV4 – F8N – 1, ½” NPT
- Válvula de segurança e alívio de pressão – Fabricante Heros – Número da peça CRNOC20613.5C / SN:4222349

- Indicador de pressão – Fabricante Wika – Número da peça Mod 232.50.063
- Rotâmetro – Fabricante Brooks Ins – Número da peça 2530
- Depósito de composto ativo líquido – Fabricante Labbox – Número da peça 250 mL
- Bomba dosadora de composto ativo líquido – Fabricante VWR – Número da peça Mod. 3000 C EZ/SP 200. Série N°131804A
- Válvula de retenção do composto ativo líquido – Fabricante Swagelok – Número da peça SS-CHS6MM-1
- Bocal de atomização – Fabricante Spraying Systems – Número da peça SU22B
- Vaso de atomização – Fabricante Meissner – Número da peça FS053 / 039.053.1
- Válvula manual de retorno por mola de drenagem – Fabricante Valves Online – Número da peça BV5083 ½” DN15
- Recipiente de drenagem – Fabricante Fisher Sci – Número da peça 500 mL
- Indicador de pressão – Fabricante Wika – Número da peça Mod. 232.50.063
- Válvula manual de saída – Fabricante Genebre – Número da peça S93 ½” DN15

2.3. PESOS APROXIMADOS

Peso total aproximadamente 150 kg

<h3>DESCRIÇÃO FINAL DO BEM</h3>
--

Sistema de injeção de aroma através de óleos essenciais atomizados por gases industriais, utilizando reguladores de pressão, rotâmetros gasosos, fluxômetros, bicos injetores, reator de atomização de aroma e mangueira de interligação para máquinas de embaladoras, sendo elas manuais ou automatizadas.